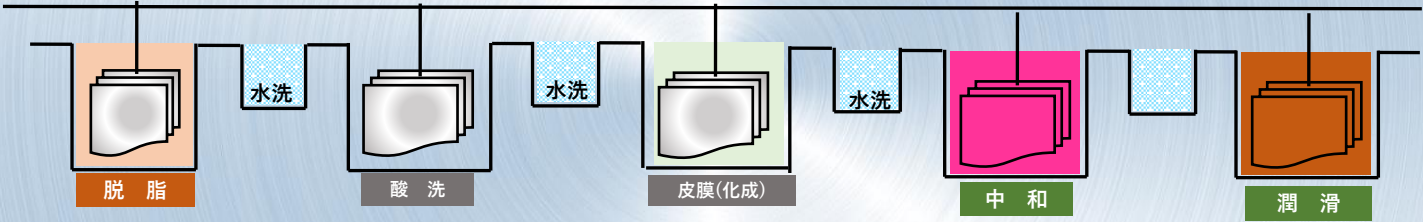


冷間塑性加工



工程例

用 途	脱 脂	酸 洗	皮 膜（化成）
冷間塑性加工	グランドクリーナー2002X	トリオナーN-7	グランドーJ-74
	中 和	潤 滑	
	グランドーR-247	グランドーSL-3NY	

●アルカリ脱脂剤

製 品	性 状	方 法	濃 度 (%)	温 度 (℃)	特 徴
グランドクリーナー2007A・B	粉末	スプレー・浸漬	※	40～50	シリカフリー、ホウ素含有※A 2%,B 0.5%(脱脂強化1.3%)
グランドクリーナー2035A	粉末	スプレー・浸漬	※	30～50	汎用 ※スプレー2%,攪拌浸漬3%
グランドクリーナー2035	粉末	浸漬	3	45～70	汎用
グランドクリーナー2002X	粉末	浸漬	10	75～80	ワニス金属石鹸の洗浄
グランドクリーナー26M	粉末	浸漬	3	45～70	高洗浄力

●酸洗剤

製 品	性 状	方 法	濃 度 (%)	温 度 (℃)	特 徴
トリオナーN-7	液体塩酸系	浸漬	20～40	20～30	強力防錆剤
トリオナー410系	液体・リン酸系	浸漬	20～30	常温～70	リン酸塩系皮膜前の除錆最適
トリオナー1260	液体・リン酸系	スプレー	10～20	50～60	リン酸塩系皮膜前の除錆最適

●リン酸亜鉛皮膜剤

製 品	性 状	方 法	濃 度 (%)	温 度 (℃)	特 徴
グランドーJ-74	液体	浸漬	7.5	60～70	処理液安定性 良

●中和剤

製 品	性 状	方 法	濃 度 (%)	温 度 (℃)	特 徴
グランドーR-247	粉末	スプレー	0.2～0.3	常温～70	リン酸塩被膜の中和剤・ホウ素含有

●潤滑剤

製 品	性 状	方 法	濃 度 (%)	温 度 (℃)	特 徴
グランドーSL-3NY	粉末	浸漬	7	70～90	潤滑剤