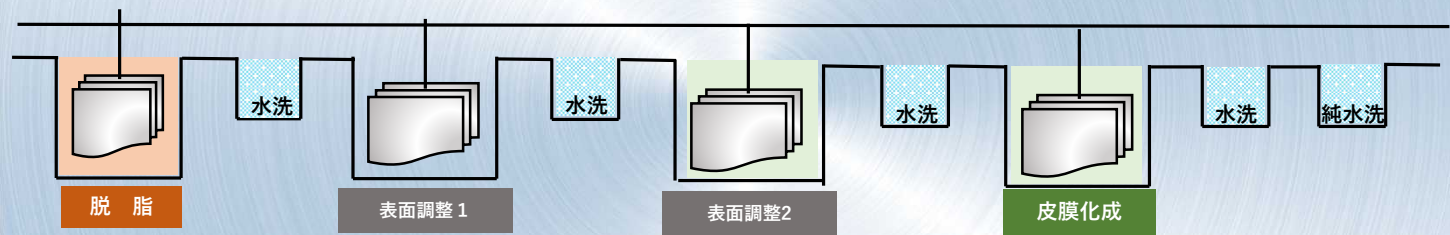


マグネシウム製品



工程例

用 途	脱 脂	表面調整1	表面調整2	皮膜化成
クロムフリー処理	グラндаファイナーMG-15SX グラндаファイナー添加剤F21	グラндаファイナーMG-108	グラндаファイナーMG-15SX	グラндаーMC-1000

●アルカリ脱脂剤

製 品	性状	方法	濃度 (%)	温度 (℃)	特 徴
グラндаファイナーMG-15SX	液体	浸漬	15～60	60～90	表面汚れ除去(グラндаファイナー添加剤F21 0.5%添加)
グラндаファイナー添加剤F21	液体	浸漬	0.5	-	脱脂助剤

●表面調整剤1

製 品	性状	方法	濃度 (%)	温度 (℃)	特 徴
グラндаファイナーMG-100	液体	浸漬	3～5	40～60	表面活性化
グラндаファイナーMG-108	液体	浸漬	5～8	40～60	表面活性化
グラндаファイナーMG-104SX	液体	浸漬	2～5	40～60	表面活性化
グラндаファイナーMG-110	液体	浸漬	20	20～30	表面活性化

●表面調整剤2

製 品	性状	方法	濃度 (%)	温度 (℃)	特 徴
グラндаファイナーMG-15SX	液体	浸漬	15～60	60～90	表面活性化

●クロムフリー皮膜剤

製 品	性状	方法	濃度 (%)	温度 (℃)	特 徴
グラндаーMC-1000	液体	浸漬	2.5～8	30～75	塗装下地 防錆性良好
グラндаーMC-1670A	液体	浸漬	8	55～65	塗装下地

●防錆剤

製 品	性状	方法	濃度 (%)	温度 (℃)	特 徴
テクロンMG-1	液体	浸漬	20～30	常温～50	撥水・光輝・塗装性良好