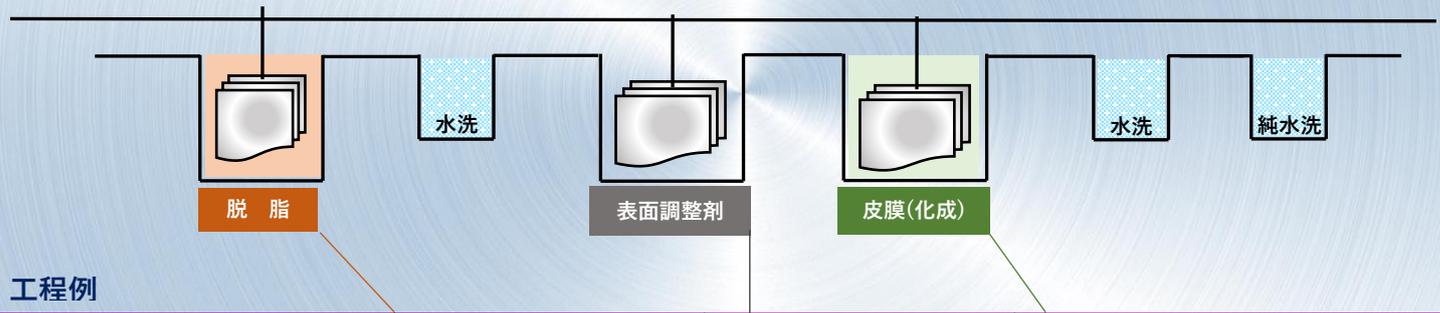


建 材(黒皮材・亜鉛メッキ・カラートタン)



工程例

用途	脱脂	表面調整	皮膜(化成)
リン酸亜鉛処理	グランダクリーナー487F1	グランダファイナー5	グランダ4179

●アルカリ脱脂剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グランダクリーナー2007A・B	粉末	スプレー・浸漬	※	40～50	シリカフリー、ホウ素含有※A 2%,B0.5%(脱脂強化1.3%)
グランダクリーナー2035A	粉末	スプレー・浸漬	※	30～50	汎用 ※スプレー 2%,攪拌浸漬 3%
グランダクリーナー2035	粉末	浸漬	3	45～70	汎用
グランダクリーナー26M	粉末	浸漬	3	45～70	高洗浄力
グランダクリーナー487F1	粉末	スプレー	2	40～50	汎用 シリカフリー
グランダクリーナー2081S	粉末	スプレー	2	30～50	低温使用 良
グランダクリーナー2092	粉末	スプレー	2	30～50	脱脂性 良
グランダクリーナー64M	粉末	スプレー	2	50～60	汎用
グランダクリーナー2077	粉末	スプレー	2	40～50	高洗浄力

●表面調整剤

製品	タイプ	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グランダファイナー10,13	亜鉛系	液体	スプレー・浸漬	0.2～0.3	常温	リン酸亜鉛皮膜緻密化・難化成材の化成性向上
グランダファイナー5,7,8	チタン系	粉末	スプレー・浸漬	0.1～0.5	常温	リン酸亜鉛皮膜緻密化

●リン酸亜鉛皮膜剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グランダZ-67	液体	浸漬	5	50～60	鉄鋼及び亜鉛メッキ
グランダ1001DW	液体	浸漬	7	75～85	カラートタン
グランダ1001	液体	スプレー・浸漬	3・5	45～50・50～60	鉄鋼及び亜鉛メッキ鋼板
グランダ4179	液体	スプレー	5	40～45	鉄鋼及び亜鉛メッキ 粉体塗装 電着塗装下地最適
グランダFZ-71	液体	スプレー/浸漬	3	40～45	鉄鋼及び亜鉛メッキ