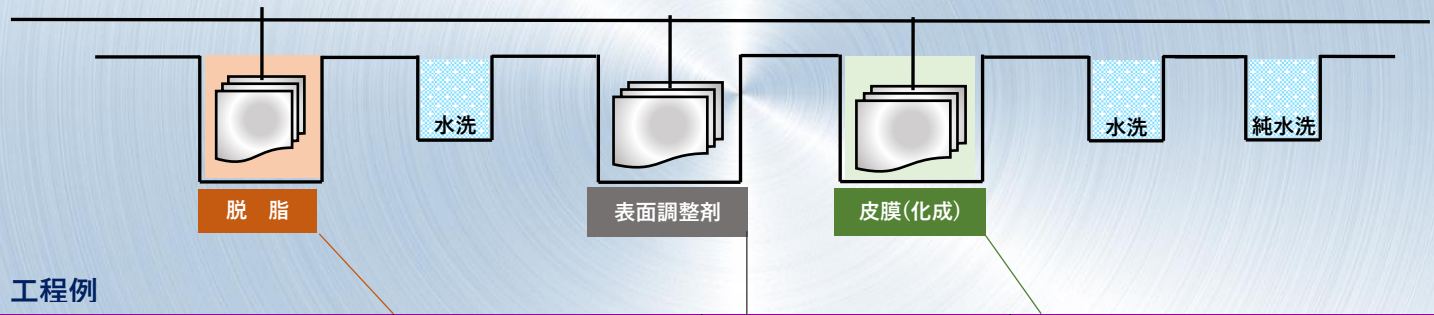


建 材(黒皮材・亜鉛メッキ・カラータン)



工程例

| 用途 | 脱脂 | 表面調整 | 皮膜(化成) |
|---------|-----------------|-------------|-------------|
| リン酸亜鉛処理 | グラндаクリーナー487F1 | グラндаファイナー5 | グラonder4179 |

●アルカリ脱脂剤

| 製品 | 性状 | 使用方法 | 濃度(%) | 温度(℃) | 特徴 |
|-------------------|----|---------|-------|-------|-----------------------------------|
| グラндаクリーナー2007A・B | 粉末 | スプレー・浸漬 | ※ | 40～50 | シリカフリー、ホウ素含有※A 2%,B0.5%(脱脂強化1.3%) |
| グラндаクリーナー2035A | 粉末 | スプレー・浸漬 | ※ | 30～50 | 汎用 ※スプレー 2%,攪拌浸漬 3% |
| グラндаクリーナー2035 | 粉末 | 浸漬 | 3 | 45～70 | 汎用 |
| グラндаクリーナー26M | 粉末 | 浸漬 | 3 | 45～70 | 高洗浄力 |
| グラндаクリーナー487F1 | 粉末 | スプレー | 2 | 40～50 | 汎用 シリカフリー |
| グラндаクリーナー2081S | 粉末 | スプレー | 2 | 30～50 | 低温使用 良 |
| グラндаクリーナー2092 | 粉末 | スプレー | 2 | 30～50 | 脱脂性 良 |
| グラндаクリーナー64M | 粉末 | スプレー | 2 | 50～60 | 汎用 |
| グラндаクリーナー2077 | 粉末 | スプレー | 2 | 40～50 | 高洗浄力 |

●表面調整剤

| 製品 | タイプ | 性状 | 使用方法 | 濃度(%) | 温度(℃) | 特徴 |
|-----------------|------|----|---------|---------|-------|-----------------------|
| グラндаファイナー10,13 | 亜鉛系 | 液体 | スプレー・浸漬 | 0.2～0.3 | 常温 | リン酸亜鉛皮膜緻密化・難化成材の化成性向上 |
| グラндаファイナー5,7,8 | チタン系 | 粉末 | スプレー・浸漬 | 0.1～0.5 | 常温 | リン酸亜鉛皮膜緻密化 |

●リン酸亜鉛皮膜剤

| 製品 | 性状 | 使用方法 | 濃度(%) | 温度(℃) | 特徴 |
|---------------|----|---------|-------|-------------|-------------------------|
| グラonderZ-67 | 液体 | 浸漬 | 5 | 50～60 | 鉄鋼及び亜鉛メッキ |
| グラonder1001DW | 液体 | 浸漬 | 7 | 75～85 | カラータン |
| グラonder1001 | 液体 | スプレー・浸漬 | 3・5 | 45～50・50～60 | 鉄鋼及び亜鉛メッキ鋼板 |
| グラonder4179 | 液体 | スプレー | 5 | 40～45 | 鉄鋼及び亜鉛メッキ 粉体塗装 電着塗装下地最適 |
| グラonderFZ-71 | 液体 | スプレー/浸漬 | 3 | 40～45 | 鉄鋼及び亜鉛メッキ |