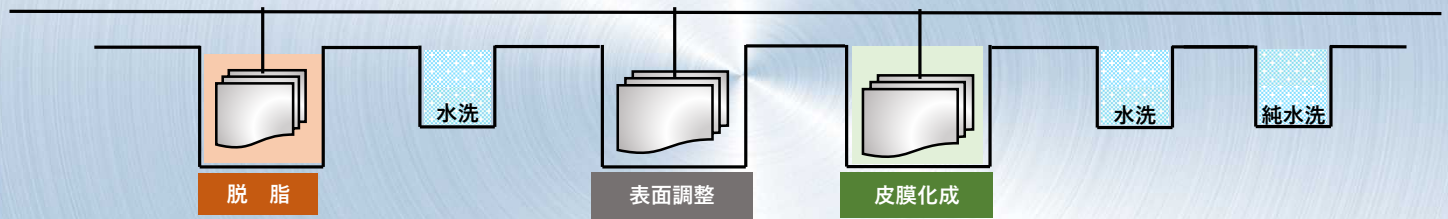


# 一般金属製品（鋼製家具・家電）



## 工程例

用途	脱脂	表面調整	皮膜化成
リン酸亜鉛処理	グラндаクリーナー26M	グラндаファイナー13	グラндаー4141Z
リン酸鉄処理	グラндаクリーナー487F1	-	グラндаー3870
リン酸鉄処理（脱脂兼用）	-	-	グラндаー4480LA・LB
ジルコニウム処理	グラндаクリーナー2076	-	グラндаーLE-910

### ●アルカリ脱脂剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаクリーナー2007A・B	粉末	スプレー・浸漬	※	40～50	シリカフリー、ホウ素含有※A 2%、B 0.5%(脱脂強化1.3%)
グラндаクリーナー2035A	粉末	スプレー・浸漬	※	30～50	汎用 ※スプレー 2%、攪拌浸漬 3%
グラндаクリーナー2035	粉末	浸漬	3	45～70	汎用
グラндаクリーナー26M	粉末	浸漬	3	45～70	高洗浄力
グラндаクリーナー487F1	粉末	スプレー	2	40～50	汎用 シリカフリー
グラндаクリーナー2081S	粉末	スプレー	2	30～50	低温使用 良
グラндаクリーナー2092	粉末	スプレー	2	30～50	脱脂性 良
グラндаクリーナー64M	粉末	スプレー	2	50～60	汎用
グラндаクリーナー2077	粉末	スプレー	2	40～50	高洗浄力
グラндаクリーナー2076	粉末	スプレー	2	50～60	チッ素・リンフリー
グラндаクリーナー2026K	粉末	浸漬	3	50～55	チッ素・リンフリー・ノニルフェノールフリー

### ●表面調整剤

製品	タイプ	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаファイナー10,13	亜鉛系	液体	スプレー・浸漬	0.2～0.3	常温	リン酸亜鉛皮膜緻密化・難化成材の化成性向上
グラндаファイナー5,7,8	チタン系	粉末	スプレー・浸漬	0.1～0.5	常温	リン酸亜鉛皮膜緻密化

### ●リン酸亜鉛皮膜剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаー4136	液体	浸漬	4.4	40～45	ニッケル・フッ素フリー 電着塗装下地最適
グラндаー4140	液体	浸漬	4.4	30～35	低スラッジ低温仕様・電着塗装下地最適
グラндаー4141	液体	浸漬	4.4	40～45	鉄鋼用・電着塗装下地最適
グラндаー4141Z	液体	浸漬	4.4	40～45	鉄鋼及び防錆鋼板用・電着塗装下地最適
グラндаーS-53A	液体	浸漬	5.2	50～60	鉄鋼用
グラндаーF-38	液体	スプレー	3	40～45	ニッケル・フッ素フリー 薄膜汎用
グラндаーNN#1	液体	スプレー	5	45～50	低窒素
グラндаーET-250	液体	スプレー	5	25～35	低温使用可
グラндаー4167	液体	スプレー	2.8	40～45	中膜型
グラндаー4185	液体	スプレー	4.4	30～35	ニッケルフリー
グラндаー4179	液体	スプレー	5	40～45	鉄鋼及び防錆鋼板用・電着塗装下地最適
グラндаー4187	液体	スプレー	5	40～45	ニッケル・フッ素フリー 電着塗装下地最適

### ●リン酸鉄皮膜剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаー5020A・C	液体	スプレー	3	40～50	脱脂兼用・高耐食性
グラндаー3188系	粉末	スプレー	1	45～55	脱脂兼用・耐食性 良
グラндаー4460	粉末	スプレー	2	45～55	脱脂兼用・耐食性 良
グラндаー4480系	粉末	スプレー	1	40～50	脱脂兼用・塗装耐食性 良
グラндаー3450	液体	スプレー	4	40～45	皮膜耐食性 良
グラндаー3870	液体	スプレー	3	20～40	低温使用可・耐食性 良
グラндаー3877	液体	スプレー	3	30～40	低温使用可・耐食性 良
グラндаー4480L	液体	スプレー	3	40～50	脱脂兼用・塗装耐食性 良
グラндаー3460	液体	スプレー	3.2	35～45	塗装耐食性 良

### ●ジルコニウム系処理剤

製品	性状	使用方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаーLE-850	液体	スプレー・浸漬	5	35～45	一般用
グラндаーLE-910	液体	スプレー・浸漬	5	35～45	高耐食性用